

NIPLURI DE LEGATURA PENTRU TUBULATURA CIRCULARA

FISA TEHNICA

DESCRIERE PRODUSE

Niplurile de legatura sunt utilizate ca elemente de conectare (mansoane), tip mufa tata, sunt realizate dintr-un corp de tabla de otel zincata, cu grosimi diferite in functie de diametrul ΦD , a se vedea tabelul de mai jos.

Au forma cilindrica si sunt inchise pe generatoare cu un cordon de sudura continua.

Sunt utilizate ca piese de legatura intre 2 tubulaturi de diametre egale.

Sunt realizate cu sau fara garnituri de cauciuc pentru etansare, in functie de cerintele pietei.

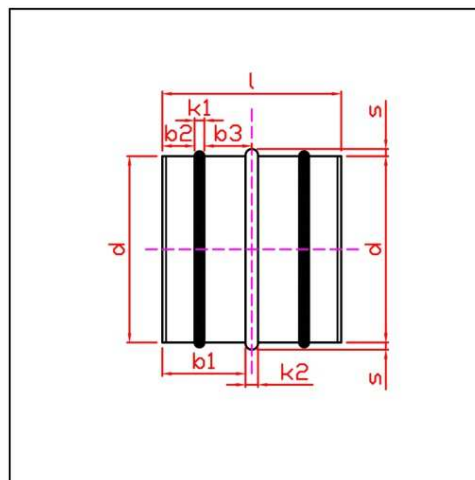
Produsele sunt verificate in fazele de executie si la final pentru realizarea conforma a dimensiunilor proiectate.



NIPLU DE LEGATURA

DIMENSIUNI COSTRUCTIVE

Nr. Crt.	DIAMETRU [mm]	TIP TABLA	GROSIME TABLA [mm]
1	$\Phi 125$	OL-Zn	0.5
2	$\Phi 140$	OL-Zn	0.5
3	$\Phi 150$	OL-Zn	0.5
4	$\Phi 160$	OL-Zn	0.5
5	$\Phi 200$	OL-Zn	0.5
6	$\Phi 250$	OL-Zn	0.6
7	$\Phi 300$	OL-Zn	0.6
8	$\Phi 315$	OL-Zn	0.8
9	$\Phi 355$	OL-Zn	0.8
10	$\Phi 390$	OL-Zn	0.8
11	$\Phi 400$	OL-Zn	0.8
12	$\Phi 450$	OL-Zn	0.8
13	$\Phi 500$	OL-Zn	0.8
14	$\Phi 560$	OL-Zn	0.8
15	$\Phi 630$	OL-Zn	1
16	$\Phi 710$	OL-Zn	1
17	$\Phi 800$	OL-Zn	1
18	$\Phi 900$	OL-Zn	1





MASTER VENT
A QUALITY BRAND OF MASTER BUILD



CODIFICAREA PRODUSULUI:

Exemplu: NIPLU DE LEGATURA RESPIRO- Diametru nominal [mm]-Garnitura

NPLR-300-G

Produs _____
Diametru Φ d _____
Garnitura _____

MANIPULARE, TRANSPORT, DEPOZITARE



Manipularea in vederea incarcarii sau descarcarii la transport, sau a montajului se realizeaza manual, fara mijloace mecanice, in vederea asigurarii pastrarii configuratiei geometrice, dimensiunilor si calitatii produselor. Se pot utiliza mijloace mecanice doar in situatia in care produsele sunt paletizate. Paletii nu se pot suprapune.

Personalul de serviciu va purta manusi de protectie.

Transportul se asigura cu mijloace carosate complet. Produsele vor fi asigurate impotriva miscarilor pe orice directie (alunecare, rulare) prin ancorare si impanare.

Depozitarea se face in spatii de depozitare inchise, pe pardoseala orizontala, neteda si uscata.

Depozitarea se face astfel incat produsele sa nu poata rula, aluneca, rasturna.

MONTAJ



Produsele se monteaza numai de catre personal specializat.

Montarea produselor se face numai pe baza proiectelor, cu respectarea dimensiunilor si a locurilor de fixare/ancorare, dupa ce frontul de lucru este liber de orice sarcini si au fost determinate cu exactitate traseele de montaj si punctele de fixare.

Fixarea suporturilor: se marcheaza si se foreaza gaurile in elementele structurale (pereti, diafragme, plansee, grinzi sau stalpi). Se introduc diblurile si odata cu suruburile corespunzatoare se monteaza si tirantii sau tijele pentru suspendarea tubulaturii. Calarea tubulaturii se realizeaza prin reglarea tirantilor, conform cotelor din proiect.

Pasul urmator este pozarea tubulaturilor in tiranti si apoi mufarea, imbinarea tubulaturilor si a pieselor speciale (coturi, teuri) prin presare usoara, rotire stanga-dreapta, pana la canelura de limitare.

S.C. MASTER Build S.R.L.

RO17788613 J40/12522/2005 IBAN RO21BTRL04501202D30884XX

Popesti Leordeni – Ilfov Str. Drumul Fermei 79, cod 077160 Tel: 0752-299 701; e-mail:office@masterbuild.ro

Pitesti Str. Calea Campulung, nr. 48C, cod 110147 Telefon/Fax: 0248-610 330, e-mail: pitesti@masterbuild.ro